

Poço termométrico rosqueado ou para solda (fabricado de tubo) Modelos SWT52G, SWT52S, SWT71G, SWT71S

WIKA folha de dados TW 90.11

Aplicações

- Ampla faixa de aplicações como vasos de pressão, tubulações e produção de aparelhos, engenharia mecânica e aquecimento industrial
- Para uso com os termômetros mecânicos, modelos 52 e 73

Características especiais

- Construção com bom custo-benefício
- Facilmente troca de termômetro

Descrição

Todo poço termométrico é um importante componente para qualquer ponto de medição de temperatura. Este é utilizado para separar o processo do ambiente ao redor, protegendo assim o meio ambiente e as pessoas de substâncias agressivas e pressões e vazões altas no sensor de temperatura, este também possibilita a troca do instrumento durante a operação.

Baseado nas mais diversas aplicações, há uma vasta possibilidade de variações dos poços de proteção. A forma construtiva, material do poço, tipo de conexão ao processo são importantes critérios de especificação. Uma diferenciação básica pode ser feita entre poços de proteção rosqueados e os para solda, e estes dos poços flangeados. Além disso, uma diferença importante na construção dos poços de proteção é sua forma construtiva, sendo fabricado



Fig. esquerda: poço de proteção com rosca

Fig. direita: poço de proteção com conexão para solda

de tubo ou usinado de barra. Os poços fabricados de tubo são construídos de um tubo que é fechado em uma das extremidades através do processo de solda. Enquanto os poços usinados de barra são fabricados diretamente de uma barra.

Os poços de proteção rosqueados ou para solda fabricados de tubo da série SWTxx ¹⁾ estão especificamente adaptados para uso com os termômetros mecânicos modelos 52 e 73.

Devido a sua construção com custo-benefício e fácil troca do termômetro, estes poços de proteção são escolhidos para uso em máquinas e equipamentos e para aquecimento industrial.

1) Opcionalmente para comprimentos de inserção curtos, opções de liga de cobre com versões usinadas de barra podem ser fornecidos

Construção padrão

Conexão ao processo do material do poço termométrico

Liga de cobre, St35 ¹⁾ ou aço inoxidável

Conexão ao processo

Modelos SWT52G, SWT71G: rosca G ½ B

Modelos SWT52S, SWT71S: conexão para solda

Conexão ao instrumento

Adequada para termômetros com conexão lisa (sem roscas), colar Ø 18 mm;

Fixação via parafuso de fixação M4

Diâmetro do furo

Adequada para diâmetro de inserção de 8 mm (termômetro do modelo 52) ou 13 mm (termômetro do modelo 73)

Comprimento de inserção

Adequada para os diversos comprimentos de inserção padrão, l_1 , dos termômetros modelos 52 e 73

Temperatura de processo, pressão de processo máximas

160 °C com liga de cobre como material do poço termométrico (6 bar estática)

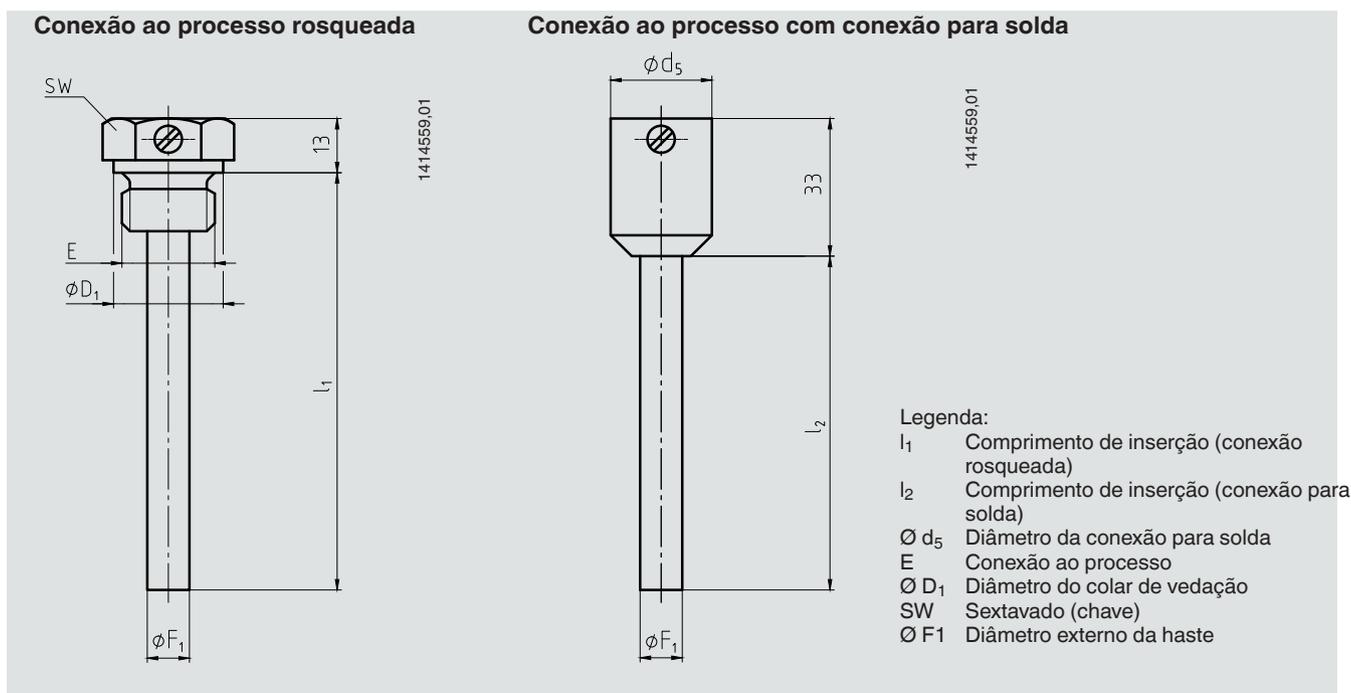
500 °C com St35, aço inoxidável como material do poço termométrico (25 bar estática)

Depende dos seguintes parâmetros

- Construção do poço termométrico
 - Dimensões
 - Material
- Condições de processo
 - Velocidade do fluido
 - Densidade do fluido

1) Material da haste do poço termométrico: aço inoxidável

Dimensões em mm

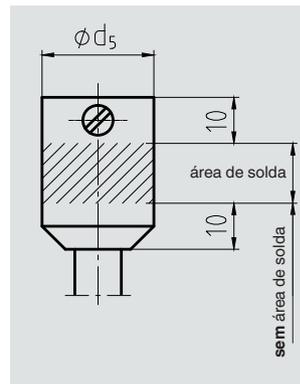


Conexão ao processo rosqueada
(Liga de cobre, St35 ou aço inoxidável)

Termômetro	Dimensões em mm				
	l_1	E	SW	$\varnothing F_1$	$\varnothing D_1$
Modelo 52	45	G ½ B	27	10	26
	63	G ½ B	27	10	26
	100	G ½ B	27	10	26
	160	G ½ B	27	10	26
	200	G ½ B	27	10	26
Modelo 73	63	G ½ B	27	16	26
	100	G ½ B	27	16	26
	160	G ½ B	27	16	26
	200	G ½ B	27	16	26

Conexão ao processo com conexão para solda
(St35 ou aço inoxidável)

Termômetro	Dimensões em mm		
	l_2	$\varnothing d_5$	$\varnothing F_1$
Modelo 52	43	24	10
	80	24	10
	140	24	10
	180	24	10
Modelo 73	43	24	16
	80	24	16
	140	24	16
	180	24	16



Adequada para os comprimentos de inserção dos termômetros modelos 52 e 73

Conexão ao processo	Comprimento de inserção, l_1 , do termômetro
Rosca	l_1 = comprimento de inserção, l_1 , do poço termométrico
Conexão para solda	l_1 = comprimento de inserção, l_2 , do poço termométrico + 20 mm [0,8 pol.]

Informações para cotações

Modelo / Material / Conexão ao processo / Comprimento de inserção / Opções

© 01/2005 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos os direitos são reservados.
Especificações e dimensões apresentadas neste folheto representam a condição de engenharia no período da publicação.
Modificações podem ocorrer e materiais especificados podem ser substituídos por outros sem aviso prévio.

