

# Primäres Schutzrohr Für Hochtemperatur-Thermoelement Typ TW83

WIKA Datenblatt TW 95.83

## Anwendungen

- Bestmöglicher Schutz von Hochtemperatur-Thermoelementen z .B. in Schwefelrückgewinnungsanlagen („Sulphur Recovery Units (SRU)“)
- Für Prozessstutzen mit Nennweite 4" und 6"
- Prozessindustrie: Öl und Gas, Petrochemie, Chemie

## Leistungsmerkmale

- Für horizontalen und vertikalen Einbau
- Einsetzbar mit Thermoelement Typen TC80, TC82, TC83 Calitum® oder TC84
- Hohe mechanische Stabilität



Primäres Schutzrohr, Typ TW83

## Beschreibung

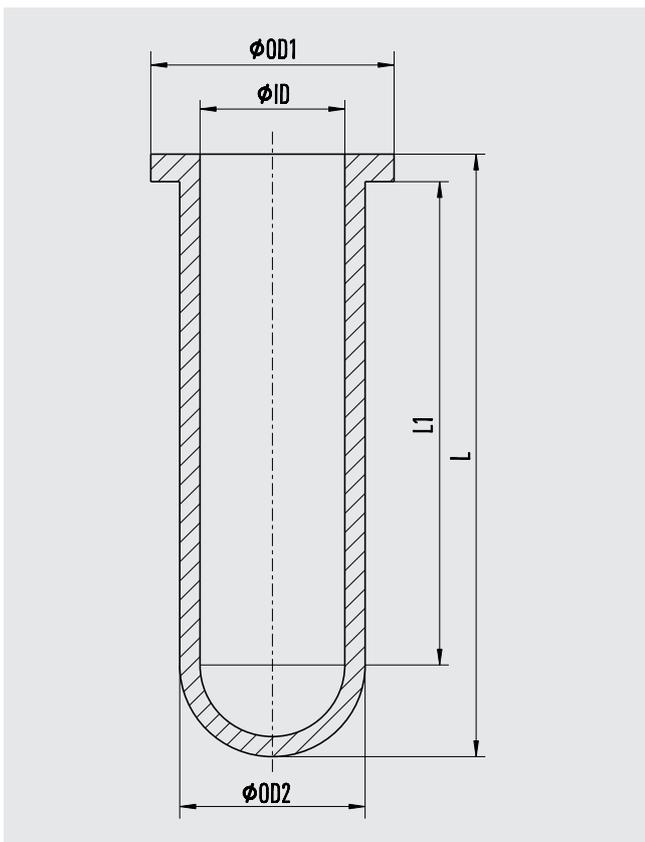
Das primäre Schutzrohr (erstes prozesseitiges Schutzrohr) schützt das Thermoelement wirksam vor Beschädigungen, hervorgerufen durch thermisch bedingte Bewegung der Ausmauerung beim Betrieb des Reaktors.

Des weiteren verzögert das primäre Schutzrohr bei sachgemäßer Montage wirksam Korrosionsschäden am Flanschstutzen durch aggressive Prozessmedien.

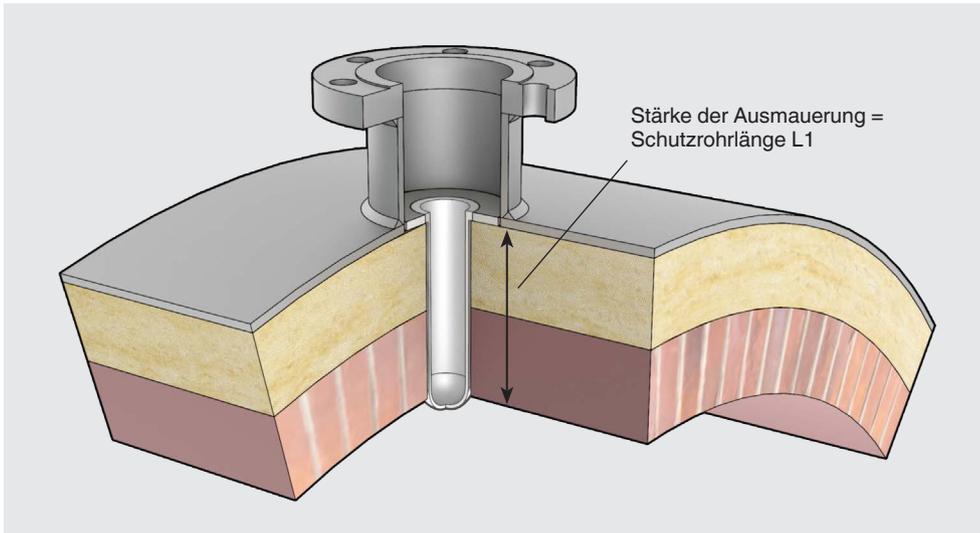
## Technische Daten

Primäres Schutzrohr, Typ TW83	
Prozessstutzen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 4" (bei Nachrüstung)</li> <li>■ 6" (empfohlen für Neuinstallationen)</li> </ul>
Stärke der Ausmauerung	Max. 540 mm [21,26 in] Eine genaue Angabe der Ausmauerungstärke ist notwendig, da die Schutzrohre individuell auf die Abmessungen der Reaktorausmauerung angepasst werden.
Schutzrohrwerkstoff	C799
Bunndurchmesser OD1	88 mm [3,46 in]
Innendurchmesser ID	60 mm [2,36 in]
Außendurchmesser OD2	78 mm [3,07 in]
Schutzrohrlänge L1	Max. 540 mm [21,26 in]
Gesamtlänge L	Max. 597 mm [23,50 in]

## Abmessungen in mm [in]



- Legende:
- OD1 Bunndurchmesser
  - ID Innendurchmesser
  - OD2 Außendurchmesser
  - L1 Schutzrohrlänge
  - L Gesamtlänge



## Bestellangaben

Typ / Stärke der Ausmauerung / Optionen

© 07/2021 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.  
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.  
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.

